



## Tours à banc plat CNC

Ø-max. de tournage au-dessus du banc, mm	360	500
Ø max. de tournage au dessus du chariot transversal, mm	180	280
Entre-pointes max., mm	1000	1500
Alésage broche, mm	38	82
Vitesse de broche, trs/mn	KK 6: en continu: 20-3000	KK 8: L = 7 - 135 M = 30 - 550 H = 110 - 2200
Largeur du banc, mm	300	350
Réglage contre-pointe à la main Cône morse fourreau contre-pointe	MK 4	MK 5
Diamètre fourreau, mm	60	75
Course fourreau, mm	130	150
Moteur de broche, kW	5,5	7,5
Déplacement axe X/Z,mm	800 / 250	1435 / 295
Avance rapide axe Z/X, m/min.	8000 / 6000	5000
Précision de répétabilité, mm	+/- 0,005	+/- 0,005
Précision de positionnement, mm	+/- 0,01	+/- 0,01
Dimensions (L x P x H), mm	2700x1490x2120	3230x1475x1730
Poids de la machine, kg	1700	3000



EMT -  
ZA du Ballon 90300 Offemont  
tél : 33 (0)3 84 26 55 88  
Adresse mail : [contact@e-m-t.fr](mailto:contact@e-m-t.fr)