



Tours à banc incliné CNC

Ø circulation maxi, mm	300	480	560
Ø de braquage maxi, mm	230	330	460
Longueur de tournage max. De la pièce, mm	275	535	760
Cône de la broche	DIN 55026 KK5	DIN 55026, KK6	DIN 55026, KK8
Alésage de la broche, mm	58	62	87 En option: 102
Vitesse de rotation, tr / min	130 - 6000	35 - 4500	0 - 3500
Diamètre Pinole, mm	70	75	80
Pinole cône, mm	MK4	MK4	MK5
Course du fourreau, mm	60	60	100
Voyages: axe X, mm	150	185	265
Voyages: axe Z, mm	275	540	730
Axe X en rapide, m / min	15	15	15
Axe Z en rapide, m / min	30	30	30
Passage dans le tube de tirage, mm	45	52	75 En option: 90
Chuck dia,mm	150	200 En option: 250	250 En option: 300
Puissance motrice chez FANUC	7,5 / 11	11 / 15	11 / 15
avec SIEMENS 828 D, kW	7,5 / 9,3	12 / 16	22 / 27
Nombre d'outils	8	8	10
Dimension extérieure de l'outil, mm	20 x 20	25 x 25	25 x 25
Outils intérieurs Ø, mm	25	32	40
Dimension (L x l x h), mm	2400 x 1400 x 1700	2300 x 1600 x 1700	2900 x 2100x 1700 / 3400 x 2100 x 1700 mm
Avec convoyeur à copeaux, mm	plus 1000	-	-
Poids de la machine, environ kg	2000	3400 - 4000	5000 - 5800

EMT -
 ZA du Ballon 90300 Offemont
 tél : 33 (0)3 84 26 55 88
 Adresse mail : contact@e-m-t.fr



Tours à banc incliné CNC



EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr