



Tours à banc incliné CNC

Ø de pivotement max., Mm	680	680
Ø de tournage max., Mm	465	465
Longueur max. De tournage de la pièce, mm	1.000	1.000
Course X, mm	285	285
Course Z, mm	1.050	1.050
Traversées y, mm		+/- 60 mm
Moteurs d'avance X vitesse rapide en diamètre, m / min	30	30
Moteurs d'avance Z avance rapide, m / min	30	30
Alésage de la broche, mm	87 (option: 102)	87 (Option:102)
Passage dans le tube de traction, mm	65/ 75 (bei FL 220) (option:90mm)	75
Vitesse de broche, min./1	4.000 (3.000 bei FL 220)	4.000 (3.000 bei FL 220)
Puissance d'entraînement à 30 min. ED, kW	15/18,5	15/18,5
Support de broche	A 2-6 (FL 220)	A 2-6 (FL 220)
Nombre d'outils	12	12
Dimension externe de l'outil, mm	25x25	25x25
Ø d'outil intérieur, mm	40	40
Temps de commutation de la tourelle porte-outils, sec.	0,8	0,8
Outils d'entraînement	3,3 kW	3,3 kW
Vitesse, tr / min.	4.000	4.000
Cône de plume	MK 5	MK 5
Course de la douille, mm	500	500
Dimensions LxlxH, mm	5.150 x 2.000 x 2.050	5.150 x 2.000 x 2.050
Poids net / brut, kg	7.800	7.800



Tours à banc incliné CNC



EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr