



Lors d'une découpe au jet d'eau standard, le jet reste en permanence perpendiculaire au matériau découpé. Le jet supersonique accélère les particules abrasives et érode la matière. Il est capable de découper des matériaux durs tels que les métaux, le verre, la pierre et les composites. En utilisant des paramètres standard, cette tête est capable de découper des matériaux d'une dureté égale et légèrement supérieure à la céramique d'oxyde d'aluminium (souvent appelée alumine, pureté 99,9) et plus de 25,4 cm d'épaisseur.

Polyvalence : Basculez rapidement entre la découpe au jet d'eau chargée d'abrasif ou d'eau pure.

Configuration simple : Une configuration de jet pour pratiquement tous les travaux au jet abrasif.

Qualité des pièces : Aucune zone affectée thermiquement, aucune contrainte mécanique et une géométrie extrêmement détaillée des pièces

Diversité : Découpe presque tous les matériaux : métal, pierre, verre et composites.

Spécifications : Logiciel FlowMaster et capable de découper des épaisseurs supérieures à 25,4 cm

Option : Tête de découpe PASER 4, Système d'assistance au perçage UltraPierce, Capteur Dynamic Contour Follower et capteur de collision

