

**CLASSIFICATION**

AWS A5.1 : E6013

EN 499 : E 42 0 RR 1 2

ISO 2560-A : E 42 0 RR 1 2

DIAMÈTRE (mm)

2 / 2,5 / 3,2 / 4 / 5

EMBALLAGE (kg)

4 / 5 / 6,5

GAZ DE BLINDAGEAr+1 à 2% CO₂**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)	
>420	510-580	>22	+20°C	>64
			0°C	>47
			-20°C	>28

CONDITIONS D'EMPLOI

Electrode	ØxL (mm)	2,0x300	2,5x350	3,2x350	3,2x450	4,0x350	4,0x450	5,0x450
Intensité	(A)	55	70	115	115	150	150	180

ANALYSE CHIMIQUE

C	Si	Mn	P	S	Fe
<0.10	0.4	0.6	<0.025	<0.025	Base

MATÉRIAUX À SOUDER

Aciers de construction d'usage général, Tubes aciers, Tôles navales

Désignation-EN	S185 – S355	L210 – L360
	P235 – P355	
Tôles navales	Qualité A et B	
ASTM	A285 grade C	A414 grade C, D, E, F
	A442 grade 55, 60	A515 grade 55, 60, 65

POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG