

## Relevé technique:

- Tige du cylindre en acier spécial traité et chromé.
- Groupe hydraulique de commande motorisé à deux vitesses à insertion automatique.
- Fonctionnement par distributeur à levier et bouton sur le boîtier électrique à activer en simultanée.
- Panneaux de protection arrière et sur les côtés en acier galvanisé.
- Soupape de calibrage pour régler la puissance par rapport au travail à faire.
- Ultra polyvalence grâce au plan de travail réglable en hauteur.
- Relevage du plan de travail par treuil (P30/MR 161/R 162/R 163/R 164/R).
- Relevage du plan de travail par barre (164/RS 204/R 204/RE).
- Manomètre de série.

TON	mm/min	© mm/min	<b>A</b> ←mm	B <sup>←</sup> mm	C <sup>←</sup> mm	$D^{\longleftrightarrow}_{mm}$	E <sup>←</sup> mm	F <sup>↔</sup> mm	G <sup>↔</sup> <sub>mm</sub>	H <sup>←</sup> mm	<b>Ö</b> *	O KG
10	1750	350	1910	500	1100	520	980	120	260	40	0,75 kw	194
20	1100	300	1960	500	1110	510	1000	140	285	50	0,75 kw	208
30	1550	300	2020	600	1600	695	1000	170	260	60	1,5 kw	338
40	1530	300	2130	850	1650	775	1135	195	260	60	1,5 kw	530
50	1540	210	2130	850	1650	775	1135	205	260	60	1,5 kw	560
70	1600	260	2210	900	1755	880	1120	265	310	90	3 kw	850
100	1600	180	2310	900	1930	1010	1055	280	310	110	3 kw	1100
100	1600	180	2470	1300	2320	1520	1065	360	310	110	3 kw	1500
150	1600	120	2600	1300	2470	1520	1018	410	400	140	4 kw	2200
150	1600	120	2600	1300	1970	1020	1035	410	400	140	4 kw	1870



