



Perceuses Haute Vitesse et Flow Drill de 28 à 50 mm

Perceuses avec transmission à haut rendement, équipées de descente hydropneumatique (forte capacité de poussée) adaptées pour des usinages avec technologie Flow Drill

Caractéristiques techniques :

Capacité de perçage dans l'acier R50	mm	ø 32	ø 32	ø 40	ø 40	ø 45						
Capacité de taraudage dans l'acier R50	mm	M 20	M 20	M 24	M 24	M 26						
Cône de broche		MT3	MT3	MT4	MT4	MT4						
Course de broche	mm	135	135	135	135	145						
Diamètre du fourreau de broche	mm	62	62	62	62	72						
Descente automatique (Option)		3 vitesses: 0.05 – 0.1 – 0.2 trs/min										
Descente automatique électromagnétique		–	–	–	–	3 vitesses: 0.05 – 0.1 – 0.2 trs/min						
Diamètre de colonne	mm	123	123	123	123	164						
Table		TP – TE – TM	TP – TE – TM	TP – TE – TM – TC	TP – TE – TM – TC	TE – TM – TC						
Transmission		PU	VS	Variateur électronique	PU	VS	VH	BV	Variateur électronique	VS	VH*	BV* N° 12 Sp.
Vitesses de broche	tr/min	100 – 2.200	100 – 1.640	100 – 2.000	100 – 2.200	100 – 1.640	*64 – 2.380	64 – 1.720	45 – 900 / 110 - 2150	100 – 1.650	64 – 2.380	50 – 1.300
Puissance moteur (380 V 50 Hz)	kW	1.1 – 1.84		2.2	1.1 – 1.84	1.1 – 1.84	2.2	1.1 – 1.84	2.2	2.2 – 3	2.2	2.2 – 3
Entraxe des rainures en "T"	mm	125		125			125		125			200 (TR) – 160 (TM)
Largeur des rainures en "T"	mm	14		14			14		14			14
Table croisée: course longitudinale manuelle axe X	mm	–		–			425		425			425
Table croisée: avance automatique axe X	mm	–		–			365		365			365
Table croisée: course transversale manuelle axe Y	mm	–		–			240		240			240
Dimensions (h x l x p) sur colonne	mm	1.900 x 665 x 1.030		1.900 x 665 x 1.030			1.900 x 665 x 1.030		1.900 x 1.020 x 1.230 (TC)			1.986 x 675 x 1.100
Peso	Kg	370		370			410		410			548 (TR) – 610 (TC)

