

La structure en fonte avec colonne prismatique permet à ces machines d'être très rigides et fiables, pour des perçages et des fraisages allant jusqu'à 50 mm de diamètre. Possibilité d'avoir l'affichage des axes et la programmation de cycles de travail.

### Caractéristiques techniques :

Capacité de perçage dans l'acier R50	mm	ø 50			ø 50			ø 50	
Capacité de taraudage dans l'acier R50	mm	M 26			M 26			M 26	
Cône de broche		CM4			CM4			CM4	
Course de broche	mm	145			145			145	
Diamètre du fourreau de broche	mm	72			72			72	
Descente automatique	mm/trs	3 vitesses: 0.05 – 0.1 – 0.2							
Descente automatique avec embrayage électromagnétique		3 vitesses: 0.05 – 0.1 – 0.2 mm/trs							
Colonne		Prismatique							
Table		TM – TC			TC			TM – TC	
Transmission		VS	VH	BV	VS	VH	VS	VH	
Vitesses de broche	tr/min	100 – 1.620	*64 – 2.340	50 – 1.300	100 – 1.620	32 – 2.340	100 – 1.620	32 – 2.340	
Puissance moteur (380 V – 50 Hz)	kW	2.2 – 3	2.2	2.2 – 3	2.2 – 3			2.2 – 3	
Entraxe 2 rainures en "T" (TM)	mm	180			–			180	
Entraxe 3 rainures en "T" (TC))	mm	80			80			80	
Dimensions rainures en "T"	mm	14			14			14	
Table croisée course long. manuelle axe X	mm	585			585			585	
Table croisée course long. automatique axe X	mm	520			520			520	
Table croisée course transversale manuelle axe Y	mm	240			240			240	
Dimensions (h x l x p) sur colonne	mm	1.986 x 1.340 x 1.280			1.986 x 675 x 1.100			1.986 x 1.340 x 1.280	
Pois	Kg	660 (TM) – 780 (TC)			780 (TC)			660 (TM) – 780 (TC)	

