



Perceuses à colonne avec différents types de transmissions pour le choix optimal des vitesses par rapport au type de matériel et aux perçages et fraisages à effectuer. Réglage micrométrique de la profondeur pour des perçages de précision.

Caractéristiques techniques :

Capacité de perçage dans l'acier R50	mm	ø 32		ø 32	ø 40				ø 40	ø 45		
Capacité de taraudage dans l'acier R50	mm	M 20		M 20	M 24				M 24	M 26		
Cône de broche		MT3		MT3	MT4				MT4	MT4		
Course de broche	mm	135		135	135				135	145		
Diamètre du fourreau de broche	mm	62		62	62				62	72		
Descente automatique (Option)		3 vitesses: 0.05 – 0.1 – 0.2 trs/min										
Descente automatique électromagnétique		–		–	–				–	3 vitesses: 0.05 – 0.1 – 0.2 trs/min		
Diamètre de colonne	mm	123		123	123				123	164		
Table		TP – TE – TM		TP – TE – TM	TP – TE – TM – TC				TP – TE – TM – TC	TE – TM – TC		
Transmission		PU	VS	Variateur électronique	PU	VS	VH	BV	Variateur électronique	VS	VH*	BV* N° 12 Sp.
Vitesses de broche	tr/min	100 – 2.200	100 – 1.640	100 – 2.000	100 – 2.200	100 – 1.640	*64 – 2.380	64 – 1.720	45 – 900 / 110 – 2150	100 – 1.650	64 – 2.380	50 – 1.300
Puissance moteur (380 V 50 Hz)	kW	1.1 – 1.84		2.2	1.1 – 1.84	1.1 – 1.84	2.2	1.1 – 1.84	2.2	2.2 – 3	2.2	2.2 – 3
Entraxe des rainures en "T"	mm	125		125	125				125	200 (TR) – 160 (TM)		
Largeur des rainures en "T"	mm	14		14	14				14	14		
Table croisée: course longitudinale manuelle axe X	mm	–		–	425				425	425		
Table croisée: avance automatique axe X	mm	–		–	365				365	365		
Table croisée: course transversale manuelle axe Y	mm	–		–	240				240	240		
Dimensions (h x l x p) sur colonne	mm	1.900 x 665 x 1.030		1.900 x 665 x 1.030	1.900 x 665 x 1.030				1.900 x 1.020 x 1.230 (TC)	1.986 x 675 x 1.100		
Peso	Kg	370		370	410				410	548 (TR) – 610 (TC)		

