



## **CLASSIFICATION**

Niveau ER70S-6  
Nom SFA/AWS A5.18  
Niveau W 42 3 W3Si1  
Nom EN ISO 636-A  
Niveau W3Si1  
Nom EN ISO 636-A

## **TYPE DE REVÊTEMENT**

Cuivré

## **DIAMÈTRE (mm)**

1,6 / 2,4 / 2 / 3,2

## **EMBALLAGE (kg)**

5

## **APPROBATION**

Entreprise CE  
Niveau EN 13479  
Entreprise DB  
Niveau 42.039.07  
Entreprise VdTÜV  
Niveau 09124

## **GAZ DE BLINDAGE**

ISO 14175 and EN 439 M21 : Ar + 15-25% CO2 C1 : 100% CO2

## ANALYSE CHIMIQUE

Élément	C	Si	Mn
<b>Pourcentage nominal</b>	0.078 %	0.85 %	1.46 %

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

<b>Condition</b>	Brut de soudage	Brut de soudage
<b>Gaz de protection</b>	Ar (I1) AWS	Ar (I1) EN
<b>Résistance à la traction (met)</b>		560 MPa
<b>Limite élastique (imp)</b>		470 MPa
<b>Allongement</b>		26 %

## MATÉRIAUX À SOUDER

ASTM

A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D  
 API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

EN

10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M,  
 S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1

L210, L240, L290, L360

Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

## POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG