



CLASSIFICATION

Niveau ER70S-6
Nom SFA/AWS A5.18
Niveau W 42 3 W3Si1
Nom EN ISO 636-A
Niveau W3Si1
Nom EN ISO 636-A

TYPE DE REVÊTEMENT

Cuivré

DIAMÈTRE (mm)

1,6 / 2,4 / 2 / 3,2

EMBALLAGE (kg)

5

APPROBATION

Entreprise CE
Niveau EN 13479
Entreprise DB
Niveau 42.039.07
Entreprise VdTÜV
Niveau 09124

GAZ DE BLINDAGE

ISO 14175 and EN 439 M21 : Ar + 15-25% CO2 C1 : 100% CO2

ANALYSE CHIMIQUE

Élément	C	Si	Mn
Pourcentage nominal	0.078 %	0.85 %	1.46 %

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Condition	Brut de soudage	Brut de soudage
Gaz de protection	Ar (I1) AWS	Ar (I1) EN
Résistance à la traction (met)		560 MPa
Limite élastique (imp)		470 MPa
Allongement		26 %

MATÉRIAUX À SOUDER

ASTM

A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D
API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

EN

10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M,
S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1

L210, L240, L290, L360

Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG