



Possibilité de réaliser 3 opérations simultanément (dressage, chanfreinage, délardage) afin d'obtenir des profils de joints en V, Y ou U des extrémités des tubes en acier ou inox. Préparation optimale du joint de soudure. Serrage par l'intérieur du tube permettant un centrage parfait pour la prise en charge de petites et grandes longueurs.

**Caractéristiques techniques :**

- Ø intérieurs tubes: 49 à 159 mm
- Ø extérieurs tubes: 56 à 168 mm
- Epaisseur: 3 à 22 mm, poids: 28 kg
- Puissance : 1.2 kW
- Tension : 230 Volts - 50/60 Hz
- Variateur électrique de la vitesse de rotation : 10 à 32 tr/min
- Poids : 35 Kg
- Conception compacte pour une préparation précise et reproductible des joints de soudure
- Système de serrage rapide des outils
- D'équerre et sans bavures
- Plaquette de coupe réversible à deux ou quatre tranchants et traitement de surface hautes performances.
- Support verticale caractéristique
- Outils adaptables sur toutes les machines
- Entraînement optimisé sur le plan des performances et de l'ergonomie
- Grande mobilité de mise en œuvre grâce à la poignée intégrée

		Air comprimé	Électrique	Air comprimé	Électrique
D.I. des tubes	[mm]	49 - 159	49 - 159	92 - 320	92 - 320
	[pouc.]	1.93 - 6.26	1.93 - 6.26	3.62 - 12.60	3.62 - 12.60
Épaisseur de paroi	[mm]	3 - 22	3 - 22	4 - 30	4 - 22
	[pouc.]	0.12 - 0.87	0.12 - 0.87	0.16 - 1.18	0.16 - 0.87
D.E. des tubes	[mm]	56 - 168	56 - 168	100 - 355,6	100 - 355,6
	[pouc.]	2.20 - 6.61	2.20 - 6.61	3.94 - 14.00	3.94 - 14.00



## Machines pour le façonnage des extrémités de tubes



EMT -  
ZA du Ballon 90300 Offemont  
tél : 33 (0)3 84 26 55 88  
Adresse mail : [contact@e-m-t.fr](mailto:contact@e-m-t.fr)