

### Le centre de découpe plasma possède :

- Un bâti robuste et fonctionnel
- Une structure monobloc
- Un bâti mécano soudé en tube acier laminé à froid garantissant l'absence de distorsion liée à la température contrairement à l'aluminium.
- Une surface utile de découpe (X x Y x Z): 1510mm x 3010mm x 100 mm.
- Des lames de caillebotis amovibles montées sur bac d'eau en inox.
- Des lames à la même hauteur que le bâti.
- Une transmission de qualité
- Une transmission par pignon crémaillère et guidage linéaire.
- Un système de rattrapage automatique du jeux entre pignon et crémaillère.
- Une cinématique par guidage linéaire de type INA (présent sur les tables jet d'eau et laser).
- Une motorisation par 4 moteurs : avec rattrapage automatique du jeu mécanique.
- Pour un maximum de précision, un entraînement double motorisation de l'axe X .
- Moteur pas à pas 8,5 NM.
- Un contrôle automatique de la hauteur de torche THC et / palpéage automatique.

FORMAT DE TABLE EN MM	DIMENSIONS HORS TOUT EN MM (lxLxH)	POIDS	TENSION	PUISSANCE ÉLECTRIQUE
1050 x 2050	1700x2850x1550	1,2 T	230 V	20 A
1550 x 3050	2200x3850x1550	1,4 T	230 V	20 A
2050 x 4050	2700x4850x1500	2.3 T	230 V	20 A

