

### **Ready for Speed XT**

Avec les mises à niveau Speed de Lorch en option SpeedRoot, SpeedUp et SpeedCold ainsi que le SpeedArc XT et le SpeedArc de série, vous soudez maintenant encore plus rapidement.

### **Réglage dynamique**

Grâce au régulateur de dynamique, l'arc peut être réglé pour la première fois, pour les postes de soudage à pulsations également, de manière flexible en fonction des différentes missions, des positions des soudures ou des préférences individuelles du soudeur. Un régulateur permet de modifier la caractéristique de l'arc, de dur à mou, en accès direct.

### **Quatromatic**

Avec le Quatromatic, vous pouvez mémoriser trois paramétrages individuels et les appeler par pression sur le bouton de torche lors d'un cycle à 4 temps.

### **Puissante**

La série P de Lorch vous offre les modèles de 300 à 550 ampères et vous permet la soudure de toutes les épaisseurs de matériaux.

### **Polyvalence**

La série P de Lorch soude aussi bien avec un mélange Argon-CO2 qu'avec du CO2 pur et convient également à l'utilisation internationale.

### **Certifié EN 1090**

Avec la série P de Lorch, vous soudez conformément à la norme EN 1090 grâce à la commande synergétique et au réglage automatique. En association avec le pack avantage EN 1090 de Lorch disponible en option, vous être équipé pour toutes les tâches de soudure.

### **Entièrement configurable**

Vous pouvez configurer librement chaque équipement de soudage de la série P de Lorch de sorte qu'il s'adapte parfaitement à vos tâches de soudure.

### **Concept de commande**

#### **Basic**

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Mise en circuit le Speed-Arc-Basic incluse

- Régulation simple de l'intensité et de l'avance
- Mode quatromatic
- Mode Volt-Ampère
- Raccord pour la torche powermaster réglée à distance

## Synergic

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Commande synergique
- Avec réglage automatique
- Guidage utilisateur commandé à l'écran
- Régulateur de dynamique (pour Synergic, SpeedArc XT)
- Sélection simple de la méthode et de la courbe caractéristique
- Mode quatromatic
- TipTronic
- Volt-ampèremètre
- Raccord pour la torche powermaster réglée à distance

### Données techniques: Série P

	P 3000 mobile	P 3500	P 4500	P 5500
<b>MIG-MAG</b>				
Plage de soudage (en A)	25-300	25-350	25-450	25-550
Réglage de la tension	Continu	Continu	Continu	Continu
<b>Facteur de marche</b>				
FM 100% 40°C (en A)	250	260	360	400
FM 60% 40°C (en A)	280	300	400	500
FM pour courant maxi. 40°C (en %)	50%	30%	30%	30%
<b>Dévidoir et fil</b>				
Dévidoir	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)
Fils soudables acier (en mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
Fils soudables alu (en mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-2,4
<b>Réseau</b>				
Tension secteur (en V)	400	400	400	400
Phases (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
Tolérance réseau positive (en %)	15%	15%	15%	15%
Tolérance réseau négative (en %)	15%	15%	15%	15%
Protection du réseau par fusibles (en A)	16	16	32	35
Fiche secteur	CEE 16	CEE 16	CEE 32	CEE 32
<b>Dimensions et poids</b>				
Dimensions (Lxlxh) (en mm)	812x340x518	---	---	---
Dimensions source de courant (Lxlxh) version A (en mm)	---	1116x463x812	1116x463x812	1116x463x812
Dimensions source de courant (Lxlxh) version B (en mm)	---	1116x445x855	1116x445x855	1116x445x855
Poids (en kg)	34	---	---	---
Poids source de courant version A	---	92,8	97,3	107,3
Refroidie par gaz (en kg)	---	---	---	---

Poids coffret-dévidoir (version atelier) (en kg)	---	20,2	20,2	20,2
Poids refroidisseur à eau (rempli) (en kg)	---	14,7	14,7	14,7
<b>Normes et homologations</b>				
Norme	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Degré de protection (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Classe d'isolation	F	F	F	F
Certification	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S

