



### **Finis les arcs de transition**

Souder sans projections, grâce à l'arc pulsé stable et maîtrisable

### **Nombreuses applications**

Pour chaque tâche, le bon arc : court, pulsé ou à fusion en pluie

### **Manipulation simple**

Réglage intuitif, commande simple et retouches minimales font de la MicorMIG-Pulse la série préférée du soudeur

### **Arc pulsé**

Faibles retouches. À l'avenir, vous soudez pratiquement sans projections dans l'arc de transition, avec le procédé pulsé robuste et simple à paramétrer de l'appareil MicorMIG. Vous économiserez ainsi des retouches coûteuses ou du temps précieux lors du changement de fil de soudage. De plus, MicorMIG Pulse vous offre toutes les fonctions de la série MicorMIG.

### **Plus de puissance grâce à MicorBoost**

La technologie MicorBoost vous permet de souder encore plus efficacement avec un rendement supérieur dans le secteur MIG-MAG. La technique de réglage rapide garantit en outre un transfert propre par gouttelettes de l'arc pulsé.

### **Capacité de mise à niveau**

Il n'a jamais été aussi simple d'adapter une installation de soudage aux exigences croissantes de la technique de soudage et de charger ultérieurement des procédés de soudage augmentant la productivité, ainsi que des programmes de soudage et des fonctions simplifiant le travail.

### **Ready for Speed**

Avec les procédés Speed de Lorch « SpeedUp » et « SpeedArc », disponibles en option pour l'installation MicorMIG Pulse, vous soudez de manière encore plus productive.

### **Concept de commande**

#### **BasicPlus**

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Réglage continu du courant de soudage



- Afficheur numérique volts et ampères
- Possibilité d'activer le remplissage de cratère final
- Régulation à 7 échelons de la dynamique d'arc
- Réglage automatique (commande de synergie)
- Sélection des programmes de soudure dans le compartiment d'avance
- Capacité de mise à niveau

### **ControlPro**

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Réglage continu du courant de soudage
- Afficheur numérique volts et ampères
- Écran graphique à forte luminosité (OLED) pour l'affichage du 3ème paramètre principal
- Possibilité d'activer le remplissage de cratère final
- Régulation à 21 échelons de la dynamique d'arc
- Réglage automatique (commande de synergie)
- Sélection des programmes de soudure dans le compartiment d'avance
- Mémoire de tâches Tiptronic pour 100 tâches de soudage

**Données techniques: Série MicorMIG Pulse**

	<b>Configuration MicorMIG Pulse 300</b>	<b>Configuration MicorMIG Pulse 350</b>	<b>Configuration MicorMIG Pulse 400</b>	<b>Configuration MicorMIG Pulse 500</b>
<b>MIG-MAG</b>				
Plage de soudage (en A)	25-300	25-350	30-400	30-500
Réglage de la tension	Continu	Continu	Continu	Continu
<b>Facteur de marche</b>				
FM 100% 40°C (en A)	200	250	300	370
FM 60% 40°C (en A)	250	300	370	430
FM pour courant maxi. 40°C (en %)	45%	45%	45%	45%
<b>Dévidoir et fil</b>				
Dévidoir	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)
Fils soudables acier (en mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
Fils soudables alu (en mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6
Fils soudables acier Pulsations (en mm)	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2
Fils soudables alu Pulsations (en mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
<b>Réseau</b>				
Tension secteur (en V)	400	400	400	400
Phases (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
Tolérance réseau positive (en %)	15%	15%	15%	15%
Tolérance réseau négative (en %)	15%	15%	15%	15%
Tolérance réseau négative maxi. avec puissance de sortie réduite (en %)	30%	30%	30%	30%
Protection du réseau par fusibles (en A)	32	32	32	32
Fiche secteur	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32
<b>Dimensions source de courant (Lxlxh) version A (en mm)</b>				
Dimensions source de courant (Lxlxh) version A (en mm)	880x490x885	880x490x885	880x490x885	880x490x885
<b>Dimensions source de courant (Lxlxh) version B (en mm)</b>				
Dimensions source de courant (Lxlxh) version B (en mm)	880x490x955	880x490x955	880x490x955	880x490x955
<b>Poids source de courant version A Refroidie par gaz (en kg)</b>				
Poids source de courant version A Refroidie par gaz (en kg)	58	58	61	66
<b>Poids coffret-dévidoir (version atelier) (en kg)</b>				
Poids coffret-dévidoir (version atelier) (en kg)	10,6	10,6	10,6	10,6
<b>Poids refroidisseur à eau (rempli) (en kg)</b>				
Poids refroidisseur à eau (rempli) (en kg)	13,0	13,0	13,0	13,0
<b>Normes et homologations</b>				
Norme	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Degré de protection (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Classe d'isolation	F	F	F	F
Certification	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S

