



Finis les arcs de transition

Souder sans projections, grâce à l'arc pulsé stable et maîtrisable

Nombreuses applications

Pour chaque tâche, le bon arc : court, pulsé ou à fusion en pluie

Manipulation simple

Réglage intuitif, commande simple et retouches minimales font de la MicorMIG-Pulse la série préférée du soudeur

Arc pulsé

Faibles retouches. À l'avenir, vous soudez pratiquement sans projections dans l'arc de transition, avec le procédé pulsé robuste et simple à paramétrer de l'appareil MicorMIG. Vous économiserez ainsi des retouches coûteuses ou du temps précieux lors du changement de fil de soudage. De plus, MicorMIG Pulse vous offre toutes les fonctions de la série MicorMIG.

Plus de puissance grâce à MicorBoost

La technologie MicorBoost vous permet de souder encore plus efficacement avec un rendement supérieur dans le secteur MIG-MAG. La technique de réglage rapide garantit en outre un transfert propre par gouttelettes de l'arc pulsé.

Capacité de mise à niveau

Il n'a jamais été aussi simple d'adapter une installation de soudage aux exigences croissantes de la technique de soudage et de charger ultérieurement des procédés de soudage augmentant la productivité, ainsi que des programmes de soudage et des fonctions simplifiant le travail.

Ready for Speed

Avec les procédés Speed de Lorch « SpeedUp » et « SpeedArc », disponibles en option pour l'installation MicorMIG Pulse, vous soudez de manière encore plus productive.

Concept de commande

BasicPlus

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Réglage continu du courant de soudage



- Afficheur numérique volts et ampères
- Possibilité d'activer le remplissage de cratère final
- Régulation à 7 échelons de la dynamique d'arc
- Réglage automatique (commande de synergie)
- Sélection des programmes de soudure dans le compartiment d'avance
- Capacité de mise à niveau

ControlPro

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Réglage continu du courant de soudage
- Afficheur numérique volts et ampères
- Écran graphique à forte luminosité (OLED) pour l'affichage du 3ème paramètre principal
- Possibilité d'activer le remplissage de cratère final
- Régulation à 21 échelons de la dynamique d'arc
- Réglage automatique (commande de synergie)
- Sélection des programmes de soudure dans le compartiment d'avance
- Mémoire de tâches Tiptronic pour 100 tâches de soudage

Données techniques: Série MicorMIG Pulse

	Configuration MicorMIG Pulse 300	Configuration MicorMIG Pulse 350	Configuration MicorMIG Pulse 400	Configuration MicorMIG Pulse 500
MIG-MAG				
Plage de soudage (en A)	25-300	25-350	30-400	30-500
Réglage de la tension	Continu	Continu	Continu	Continu
Facteur de marche				
FM 100% 40°C (en A)	200	250	300	370
FM 60% 40°C (en A)	250	300	370	430
FM pour courant maxi. 40°C (en %)	45%	45%	45%	45%
Dévidoir et fil				
Dévidoir	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)
Fils soudables acier (en mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
Fils soudables alu (en mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6
Fils soudables acier Pulsations (en mm)	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2
Fils soudables alu Pulsations (en mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
Réseau				
Tension secteur (en V)	400	400	400	400
Phases (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
Tolérance réseau positive (en %)	15%	15%	15%	15%
Tolérance réseau négative (en %)	15%	15%	15%	15%
Tolérance réseau négative maxi. avec puissance de sortie réduite (en %)	30%	30%	30%	30%
Protection du réseau par fusibles (en A)	32	32	32	32
Fiche secteur	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32
Dimensions source de courant (Lxlxh) version A (en mm)				
Dimensions source de courant (Lxlxh) version A (en mm)	880x490x885	880x490x885	880x490x885	880x490x885
Dimensions source de courant (Lxlxh) version B (en mm)				
Dimensions source de courant (Lxlxh) version B (en mm)	880x490x955	880x490x955	880x490x955	880x490x955
Poids source de courant version A Refroidie par gaz (en kg)				
Poids source de courant version A Refroidie par gaz (en kg)	58	58	61	66
Poids coffret-dévidoir (version atelier) (en kg)				
Poids coffret-dévidoir (version atelier) (en kg)	10,6	10,6	10,6	10,6
Poids refroidisseur à eau (rempli) (en kg)				
Poids refroidisseur à eau (rempli) (en kg)	13,0	13,0	13,0	13,0
Normes et homologations				
Norme	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Degré de protection (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Classe d'isolation	F	F	F	F
Certification	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S

