

TipTronic

Avec TipTronic, vous mémorisez pour chaque soudure, le réglage idéal afin de pouvoir les appeler les uns après les autres avec la torche Up-Down en cas de répétition des mêmes tâches.

Réglage automatique

Le réglage automatique vous permet de régler parfaitement les paramètres de soudure. Dans le tableau des courbes caractéristiques, sélectionnez la combinaison souhaitée matériau/fil/gaz. Paramétrez ensuite le numéro figurant sur le sélecteur de caractéristique dans le compartiment de dévidage. Avec le panneau de commande Performance, la sélection se fait entièrement via l'écran OLED en façade avant.

Commande intuitive

Une interface graphique clairement structurée et le panneau de commande inclinable permettent une bonne visibilité et une utilisation ergonomique de la commande d'appareil.

Efficacité énergétique

La série M-Pro de Lorch dispose d'une gestion intégrée de l'énergie. Le ventilateur par exemple démarre seulement en cas de besoin pour éviter la consommation d'énergie inutile en stand-by.

Boîtier industriel

Le boîtier de la série M-Pro de Lorch est adapté aux besoins de l'industrie. En raison, de son boîtier compact et robuste, vous pouvez ainsi ranger votre source de courant sans problème sous l'établi ou utiliser la surface haute de la machine comme tablette.

Fonction de brasage

Avec la M-Pro 200 CuSi de Lorch, vous pouvez aussi bien braser que souder. Le courant de soudure démarre déjà à partir de 15 ampères pour les tôles dès 0,5 mm.

Concept de commande

ControlPro

- Avec réglage automatique
- Dévidoir à 4 galets
- Affichages volts et ampères
- Guidage de l'utilisateur convivial avec symboles lumineux

Performance

- Avec réglage automatique
- Dévidoir à 4 galets
- Affichages volts et ampères
- 21 niveaux de tension
- Concept de commande moderne avec affichage graphique (OLED)
- TipTronic
- Régulateur à distance intégré dans la torche Powermaster



**Données techniques: Série M-Pro**

	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 170	M-Pro 200 CuSi	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300
MIG-MAG						
Plage de soudage (en A)	15-150	25-170	15-200	25-210	30-250	30-300
Réglage de la tension	7 échelons	6 échelons	12/21 échelons	12 échelons	12/21 échelons	12/21 échelons
Facteur de marche						
FM 100% 40°C (en A)	100	70	100	75	150	170
FM 60% 40°C (en A)	120	85	130	90	185	205
FM pour courant maxi. 40°C (en %)	40%	15%	20%	15%	25%	25%
Dévidoir et fil						
Dévidoir	2/4 galets	2 galets	4 galets	2/4 galets	2/4 galets	2/4 galets
Fils soudables acier (en mm)	0,6-1,0	0,6-0,8	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,2
Fils soudables alu (en mm)	0,8-1,0	1,0	0,8-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
Fils soudables CuSi (en mm)	0,8-1,0	---	0,8-1,0	---	---	---
Réseau						
Tension secteur (en V)	400	230	400	230	400	400
Phases (50/60Hz)	3~	1~	3~	1~	3~	3~
Tension secteur 2 (en V)	---	400	---	400	---	---
Tolérance réseau positive (en %)	15%	15%	15%	15%	15%	15%
Tolérance réseau négative (en %)	15%	15%	15%	15%	15%	15%
Protection du réseau par fusibles (en A)	16	16	16	16	16	16
Fiche secteur	CEE 16	Fiche de sécurité/CEE 16	CEE 16	Fiche de sécurité/CEE 16	CEE 16	CEE 16
Dimensions (Lxlxh) (en mm)						
Dimensions (Lxlxh) (en mm)	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755
Poids (en kg)	66	65	68	69	71	80
Normes et homologations						
Norme	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Degré de protection (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Classe d'isolation	F	F	F	F	F	F
Certification	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S