



### **Poignée ergonomique taille 2**

La Poignée ovale doté d'un centre de gravité optimal repose parfaitement bien dans la main et permet ainsi une meilleure manipulation de la torche TIG. Grâce aux côtés profilés, la torche ne glisse pas et permet une soudure sans fatigue grâce à une manipulation agréable.

### **Flexibilité**

Jonction tournante sur la poignée et le faisceau cuir/flex assurent une grande liberté de mouvement et un grand confort d'utilisation.

### **Capuchons fixés**

Afin de ne plus perdre les capuchons des tuyaux d'eau, ils sont directement montés sur le tuyau lui-même.

### **Stabilité**

Réduction de la distance de commande de la torche TIG et donc un centre de gravité optimisé vous permettent une manipulation sûre ainsi qu'un guidage stable de l'arc.

### **Sécurité**

Grâce au bouton-poussoir du courant secondaire surélevé, le bouton UpDown ne peut plus être actionné par inadvertance.

### **Variable**

Le faisceau appartenant à la torche TIG est disponible comme variante en 4 m ou 8 m ainsi que sur demande en longueurs spéciales.

**Données techniques: Torche TIG refroidie par eau**

	a-LTW / i-LTW 1800	a-LTW / i-LTW 1800sc	a-LTW / i-LTW 2000	a-LTW / i-LTW 3000	a-LTW / i-LTW 4500
Type de torche					
Type de refroidissement	refroidi par eau	refroidi par eau	refroidi par eau	refroidi par eau	refroidi par eau
TIG					
Procéder DC (en A)	320	400	220	320	450
Procéder AC (en A)	230	280	165	230	360
Facteur de marche					
Facteur de marche (en %)	100%	100%	100%	100%	100%
Domaine d'application					
Électrodes utilisables (en mm)	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-3,2	1,0-3,2	1,6-6,4
Équipement de torche					
Équipement série pour électrode :	2,4	3,2	2,4	2,4	3,2
Poignée	2	2	1	1	2
Connecteur torche	Prise 5 pôles	Prise 5 pôles	Prise 5 pôles	Prise 5 pôles	Prise 5 pôles
Normes et homologations					
Norme	EN 60974/-07	EN 60974/-07	EN 60974/-07	EN 60974/-07	EN 60974/-07

