

Poignée ergonomique taille 2

La Poignée ovale doté d'un centre de gravité optimal repose parfaitement bien dans la main et permet ainsi une meilleure manipulation de la torche TIG. Grâce aux côtés profilés, la torche ne glisse pas et permet une soudure sans fatigue grâce à une manipulation agréable.

Flexibilité

Jonction tournante à rotule sur la poignée et le faisceau cuir/flex assurent une grande liberté de mouvement et un grand confort d'utilisation.

Stabilité

Réduction de la distance de commande de la torche TIG et donc un centre de gravité optimisé vous permettent une manipulation sûre ainsi qu'un guidage stable de l'arc.

Sécurité

Grâce au bouton-poussoir du courant secondaire surélevé, le bouton UpDown ne peut plus être actionné par inadvertance.

Variable

Le faisceau appartenant à la torche TIG est disponible comme variante en 4 m ou 8 m.

Données techniques: Torche TIG refroidie par gaz

	a-LTG / i-LTG 1700	a-LTG / i-LTG 2600	a-LTG / i-LTG 2800	a-LTG / i-LTG 900
Type de torche				
Type de refroidissement	refroidi par gaz	refroidi par gaz	refroidi par gaz	refroidi par gaz
TIG				
Procéder DC (en A)	140	180	300	110
Procéder AC (en A)	100	130	250	80
Facteur de marche				
Facteur de marche (en %)	35%	35%	35%	35%
Domaine d'application				
Électrodes utilisables (en mm)	1,0-2,4	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-1,6
Équipement de torche				
Équipement série pour électrode :	1,6	2,4	3,2	1,6
Poignée	1	2	2	1
Connecteur torche	Prise 5 pôles / fiche	Prise 5 pôles	Prise 5 pôles	Prise 5 pôles / fiche
Normes et homologations				
Norme	EN 60974/-07	EN 60974/-07	EN 60974/-07	EN 60974/-07



Lorch a-LTG / i-LTG 2600



EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr