



La gamme des gerbeurs présente plusieurs avantages : un effort réduit, une utilisation plus rapide, une diminution des coûts liés à la logistique et une productivité accrue lors des opérations de manutention. Le moteur de traction AC, le système de direction assistée et toutes les opérations liées au déplacement contrôlées par le timon, témoignent de la multitude d'avantages que le gerbeur présente afin d'augmenter la performance des opérations de logistique.

**AVANTAGES :**

- Capacité de 1400kg
- Pantographe avec basculement des fourches
- Moteur AC
- Direction assistée électrique
- Variateur et timon ergonomique pour un effort réduit
- Timon proportionnel
- Batterie 4PzS avec extraction latérale





## Gerbeur pantographe 1400 kg

Caractéristiques	1.3	Mode de propulsion		électrique	
	1.4	Type de conduite		accompagnant	
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,4	1,4
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x (mm)	410	441
	1.9	Empattement	y (mm)	1512	1512
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	voir tableau ci-contre	
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	1430 / 810	1560 / 870
	2.4	Charge sur essieu mât déployé avec charge avant/arrière	kg	665 / 2975	885 / 2945
	2.5	Charge sur essieu mât replié avec charge avant/arrière	kg	1260 / 2380	1415 / 2415
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)	
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw (mm)	Ø254x82	Ø254x82
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw (mm)	Ø102x70 (Ø230x80)	
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw (mm)	Ø150x54	Ø150x54
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x± / 2 / 4	1x± / 2 / 4
	3.6	Entraxe longerons	b10 (mm)	-	-
	3.7	Entraxe roues arrière	b11 (mm)	971 / 1376	971 / 1376
Dimensions	4.2	Inclinaison du mât/tablier avant/arrière	°	2 / 4	2 / 4
	4.2	Hauteur de mât abaissé	h1 (mm)	voir tableau ci-contre	
	4.3	Levée libre	h2 (mm)	voir tableau ci-contre	
	4.4	Levée standard	h3 (mm)	voir tableau ci-contre	
	4.5	Hauteur de mât déployé	h4 (mm)	voir tableau ci-contre	
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14 (mm)	1090 / 1340	1090 / 1340
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13 (mm)	64	64
	4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)	2585	2554
	4.20	Longueur sans fourches	l2 (mm)	1435	1404
	4.21	Largeur hors tout	b1/b2 (mm)	920 / (1077 / 1482)	920 / (1077 / 1482)
	4.22	Dimensions des fourches	s / e / l (mm)	35 / 100 / 1150	35 / 100 / 1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5 (mm)	200 / 760	200 / 760
	4.32	Garde au sol	m2 (mm)	50	50
	4.33	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm transversale	Ast (mm)	2812	2791
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast (mm)	2856	2828
4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1770	1770	
Performances	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge	km/h	6 / 6	6 / 6
	5.2	Vitesse d'élévation avec/sans charge	mm/s	120 / 190	120 / 190
	5.3	Vitesse d'abaissement avec/sans charge	mm/s	150 / 170	150 / 170
	5.8	Pente admissible avec/sans charge	%	6 / 10	6 / 10
	5.10	Frein de service		électromagnétique	
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	2,6	2,6
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 15%	kW	4	4
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		A, 4PzS	A, 4PzS
	6.4	Tension batteries / capacité nominale K5	V/Ah	24 / 400	24 / 400
	6.5	Poids de la batterie	kg	380	380
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	2,12	2,12
Divers	8.1	Type de transmission		AC - speed control	
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB (A)	69	69