



CLASSIFICATION

AWS A5.9 ER308L
EN 14343 AW 19 9 L
EN 14343 BSS308L
KS D 7026 Y308L
JIS Z 3321 Y308L

TYPE DE REVÊTEMENT

Cuivré

DIAMÈTRE (mm)

1 / 1,2 / 1,6 / 2,4 / 2 / 3,2

EMBALLAGE (kg)

5

GAZ DE BLINDAGE

ISO 14175 and EN 439 M21 : Ar + 15-25% CO2 C1 : 100% CO2

ANALYSE CHIMIQUE

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.02	0.49	1.62	-	-	19.77	9.61	0.16

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Y.S (MPa)	T.S (MPa)	EI. (%)	Hardness (HV)	IV (J)	PWHT
390	580	44	-	90 (0°C) 60 (-196°C)	-

MATÉRIAUX À SOUDER

ASTM



A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D
API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

EN

10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M,
S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1

L210, L240, L290, L360

Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG