



## CLASSIFICATION

AWS A5.18/A5.18M - ER70S-6  
EN ISO 14341-A - G 46 5 M 4Si1 / G 46 3 C 4Si1

## APPROBATION

ABS BV DNV GL LR CE TÜV

## DIAMÈTRE (mm)

1 / 1,2

## EMBALLAGE (kg)

15

## GAZ DE BLINDAGE

M21 : Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO<sub>2</sub>  
C1 : Gaz actif 100% CO<sub>2</sub>

## ANALYSE CHIMIQUE

C	Mn	Si
0.08	1.70	0.85

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Valeurs typiques	Gaz de protection	Condition	Limite élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Allongement (%)	Résilience ISO-V(J)	
						-40°C	-50°C
	M21	AW	490	590	27		90
	C1		460	560	25	70	

## MATÉRIAUX À SOUDER

Nuances d'aciers	Standard	Type
<b>Aciers de construction</b>	EN 10025	S185, S235, S275, S355
<b>Aciers "coques"</b>	ASTMA131	Grade A, B, D, AH32 to DH36
<b>Aciers moulés</b>	EN 10213-2	GP240R
<b>Aciers à tube</b>	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
<b>Aciers pour chaudières et appareils à pression</b>	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
<b>Aciers à grains fins</b>	EN 10025 part 3	S275, S355, S420, S460
	EN 10025 part 4	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML, S460, P460, S460ML

## POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG