



Fil plein allié au chrome-nickel ER310

## CLASSIFICATION

EN ISO 14343-A; W 25 20; Wire Electrode; SFA/AWS A5.9; ER310; Wire Electrode

## TYPE DE REVÊTEMENT

Cuivré

## DIAMÈTRE (mm)

1 / 1,2 / 1,6 / 2,4 / 2

## EMBALLAGE (kg)

5

## GAZ DE BLINDAGE

ISO 14175 and EN 439 M21 : Ar + 15-25% CO2 C1 : 100% CO2

## ANALYSE CHIMIQUE

Mn	Mo	Cu	C	Si	Ni	Cr
1.6 %	0.10 %	0.05 %	0.10 %	0.4 %	20.7 %	25.8 %

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Allongement	Condition	Limite élastique	Résistance à la traction
43 %	As Welded	390 MPa	590 MPa

## MATÉRIAUX À SOUDER

ASTM

A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D  
API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

EMT -  
ZA du Ballon 90300 Offemont  
tél : 33 (0)3 84 26 55 88  
Adresse mail : contact@e-m-t.fr



EN

10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M, S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1

L210, L240, L290, L360

Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

### POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG