



CLASSIFICATION

AWS A5.28 ER 80S-D2 EN ISO 14341-A G 505 M21 4 Mo

DIAMÈTRE (mm)

1,2

EMBALLAGE (kg)

16

GAZ DE BLINDAGE

80% Ar + 20% CO² M21

NATURE DU COURANT

DC+

ANALYSE CHIMIQUE

| Si | C | Mn | Mo |
|------|------|-----|------|
| 0.70 | 0.10 | 1.9 | 0.50 |

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| | Charge Rupt. | Limite Élast. | Allongement | Résilience | Temp. D'essai | Dureté |
|-----------------|----------------------|----------------------------|-------------|------------|---------------|--------|
| | Rm N/mm ² | Rp (0.2) N/mm ² | A5d% | J | °C | HV |
| Brut de soudage | 650 | 560 | 22 | 150 | 20 | |
| | | | | 75 | -40 | |

MATÉRIAUX À SOUDER



ASTM

A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D
API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

EN

10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M,
S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1

L210, L240, L290, L360

Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG