

**CLASSIFICATION**

AWS A5.28 ER 100S-G/110S-G EN ISO 16834-A G 69 4 Mn3Ni1CrMo

DIAMÈTRE (mm)

1,2

EMBALLAGE (kg)

16

GAZ DE BLINDAGEGaz mixte Ar + Co²**NATURE DU COURANT**

DC+

ANALYSE CHIMIQUE

Si	C	Mn	S	P	Cr	Ni	Mo	V
0.5	0.08	1.60	0.007	0.007	0.30	1.50	0.25	0.10

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	820	750	19	90	-51	
				70	-40	

MATÉRIAUX À SOUDER



ASTM

A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D
API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

EN

10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M,
S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1

L210, L240, L290, L360

Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG