



CLASSIFICATION

SFA/AWS A5.36 : E71T1-C1A0-CS2-H4
SFA/AWS A5.36 : E71T1-M21A0-CS2-H8
EN ISO 17632-A : T 46 4 P M21 1 H5
EN ISO 17632-A : T 42 3 P C1 1 H5

APPROBATION

3YSA H5 (C1) : ABS 4YSA H10 (M21)
SA3M, SA3YM H5 (C1) : BV SA3M, SA3YM H10 (M21)
SA3M, SA3YM H5 (M21) : BV SA3M, SA3YM H10 (C1)
CE EN 13479
CRS 3Y H5S (C1 & M21)
CRS 3YS H5
CRS 4YS H10
DB 42.105.07
III YMS H5 (C1) : DNV-GL IV YMS H10 (M21)
3YS H5 (C1) : LR 3YS H10 (M21)
NAKS/HAKC 1.2MM
3YS H5 (C1) : PRS 4YS H10 (M21)
2YS H5 (C1) PV : RINA 3YS H5 (M21)
2YS H5 (C1) PN : RINA 4YS H10 (M21)
3Y H5 (C1) : RS 3Y H5 (M21)
VdTÜV 04902

DIAMÈTRE

1,2 / 1,4 / 1,6

EMBALLAGE

16kg

GAZ DE BLINDAGE

C1 shielding gas

M21 Shielding gas

**ANALYSE CHIMIQUE**

C	Mn	Si
0.06	1.20	0.40

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Condition	Brut de soudage	Brut de soudage
Gaz de protection	C1 Shielding gas	M21 Shielding gas
Résistance à la traction	585 MPa	601 MPa
Limite élastique	495 MPa	535 MPa
Allongement	25 %	25 %

COURANT DE SOUDAGE

DC +

MATÉRIAUX À SOUDER

ASTM

A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D
API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

EN

10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M,
S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1

L210, L240, L290, L360

Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG