



## **CLASSIFICATION**

SFA/AWS A5.36 : E71T1-C1A0-CS2-H4  
SFA/AWS A5.36 : E71T1-M21A0-CS2-H8  
EN ISO 17632-A : T 46 4 P M21 1 H5  
EN ISO 17632-A : T 42 3 P C1 1 H5

## **APPROBATION**

3YSA H5 (C1) : ABS 4YSA H10 (M21)  
SA3M, SA3YM H5 (C1) : BV SA3M, SA3YM H10 (M21)  
SA3M, SA3YM H5 (M21) : BV SA3M, SA3YM H10 (C1)  
CE EN 13479  
CRS 3Y H5S (C1 & M21)  
CRS 3YS H5  
CRS 4YS H10  
DB 42.105.07  
III YMS H5 (C1) : DNV-GL IV YMS H10 (M21)  
3YS H5 (C1) : LR 3YS H10 (M21)  
NAKS/HAKC 1.2MM  
3YS H5 (C1) : PRS 4YS H10 (M21)  
2YS H5 (C1) PV : RINA 3YS H5 (M21)  
2YS H5 (C1) PN : RINA 4YS H10 (M21)  
3Y H5 (C1) : RS 3Y H5 (M21)  
VdTÜV 04902

## **DIAMÈTRE**

1,2 / 1,4 / 1,6

## **EMBALLAGE**

16kg

## **GAZ DE BLINDAGE**

C1 shielding gas

M21 Shielding gas

**ANALYSE CHIMIQUE**

<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>
0.06	1.20	0.40

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

<b>Condition</b>	Brut de soudage	Brut de soudage
<b>Gaz de protection</b>	C1 Shielding gas	M21 Shielding gas
<b>Résistance à la traction</b>	585 MPa	601 MPa
<b>Limite élastique</b>	495 MPa	535 MPa
<b>Allongement</b>	25 %	25 %

**COURANT DE SOUDAGE**

DC +

**MATÉRIAUX À SOUDER**

ASTM

A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D  
API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

EN

10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M,  
S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1

L210, L240, L290, L360

Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

**POSITIONS DE SOUDAGE**



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG