



## CLASSIFICATION

SFA/AWS A5.7; ERCuSi-A; Wire Electrode; EN ISO 24373; CuSi3Mn1; Wire Electrode

## APPROBATION

09147; VdTÜV

## DIAMÈTRE (mm)

1 / 1,2

## EMBALLAGE (kg)

5 / 12 / 15 / 200 / 250

## GAZ DE BLINDAGE

Ar+1 à 2% CO<sub>2</sub>

## ANALYSE CHIMIQUE

Mn	Cu	Zn	Si	Sn	Fe
0.9 %	96 %	0.05 %	3 %	0.01 %	0.05 %

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

**Allongement**  
40 %

**Limite élastique**  
130 MPa

**Résistance à la traction**  
350 MPa

## MATÉRIAUX À SOUDER

ASTM

A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D

API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

EN

10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M,  
S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1  
L210, L240, L290, L360

Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

### POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG