

**CLASSIFICATION**

EN ISO 18273:S Al 5356 (AlMg5Cr(A)), JIS Z 3232:A5356, SFA/AWS A5.10:R5356

**APPROBATION**

CE EN 13479, JIS JIS Z 3232, DB 61.039.02, VdTÜV 04665, CWB A5.10/A5.10M:2012 ER5356, ABS R 5356

**TYPE DE REVÊTEMENT**

Cuivré

**DIAMÈTRE (mm)**

1,6 / 2,4 / 2 / 3,2

**EMBALLAGE (mm)**

5

**GAZ DE BLINDAGE**

ISO 14175 and EN 439 M21 : Ar + 15-25% CO2 C1 : 100% CO2

**ANALYSE CHIMIQUE**

Mn	Si	Cr	Al	Cu	Fe	Mg	Zn
0.13	0.05	0.12	94.560	0.01	0.13	4.9	0.01

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Condition	Yield Strength	Tensile Strength	Elongation
As welded	110 MPa (16 ksi)	235 MPa (34 ksi)	17 %

**MATÉRIAUX À SOUDER**

## ASTM

A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D  
API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

## EN

10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M,  
S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1

L210, L240, L290, L360

## Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

**POSITIONS DE SOUDAGE**

1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG