

**CLASSIFICATION**

EN ISO 18273:S Al 5356 (AlMg5Cr(A)), JIS Z 3232:A5356, SFA/AWS A5.10:R5356

APPROBATION

CE EN 13479, JIS JIS Z 3232, DB 61.039.02, VdTÜV 04665, CWB A5.10/A5.10M:2012 ER5356, ABS R 5356

TYPE DE REVÊTEMENT

Cuivré

DIAMÈTRE (mm)

1,6 / 2,4 / 2 / 3,2

EMBALLAGE (mm)

5

GAZ DE BLINDAGE

ISO 14175 and EN 439 M21 : Ar + 15-25% CO2 C1 : 100% CO2

ANALYSE CHIMIQUE

Mn	Si	Cr	Al	Cu	Fe	Mg	Zn
0.13	0.05	0.12	94.560	0.01	0.13	4.9	0.01

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Condition	Yield Strength	Tensile Strength	Elongation
As welded	110 MPa (16 ksi)	235 MPa (34 ksi)	17 %

MATÉRIAUX À SOUDER

ASTM

A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D
API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

EN

10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M,
S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1

L210, L240, L290, L360

Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

POSITIONS DE SOUDAGE

1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG