



CLASSIFICATION

EN ISO 14343-A; G 19 12 3 L Si; Wire Electrode; SFA/AWS A5.9; ER316LSi; Wire Electrode; Werkstoffnummer; ~1.4430; Wire Electrode

APPROBATION

EN 13479; CE; ER316LSi; CWB; 43.039.05; DB; VL 316 L (M13); DNV-GL; 04268; VdTÜV; 0.8-1.2 mm; NAKS/HAKC

DIAMÈTRE (mm)

0,6 / 0,8 / 1 / 1,2

EMBALLAGE (kg)

5 / 15 / 100 / 250

GAZ DE BLINDAGE

Ar+1 à 2% CO₂

ANALYSE CHIMIQUE

Mn	Mo	Cu	C	Si	Ferrite FN	Ni	Cr
1.8 %	2.60 %	0.12 %	0.01 %	0.9 %	7 %	12.2 %	18.4 %

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Allongement	Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Gaz de protection
37 %	As Welded	400 MPa	560 MPa	-
26 %	As Welded	340 MPa	440 MPa	Tested at 350°C.

MATÉRIAUX À SOUDER

ASTM



A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D
API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

EN

10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M,
S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1

L210, L240, L290, L360

Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG