



## CLASSIFICATION

EN ISO 14343-A; G 25 20; Wire Electrode; SFA/AWS A5.9; ER310; Wire Electrode

## APPROBATION

EN 13479; CE

## DIAMÈTRE (mm)

1 / 1,2

## EMBALLAGE (kg)

15

## GAZ DE BLINDAGE

Ar+1 à 2% CO<sub>2</sub>

## ANALYSE CHIMIQUE

| <b>Mn</b> | <b>C</b> | <b>Si</b> | <b>Ni</b> | <b>Cr</b> |
|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|
| 1.6 %     | 0.10 %   | 0.4 %     | 20.7 %    | 25.8 %    |

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| <b>Allongement</b> | <b>Condition</b> | <b>Limite élastique</b> | <b>Résistance à la traction</b> |
|--------------------|------------------|-------------------------|---------------------------------|
| 43 %               | As Welded        | 390 MPa                 | 590 MPa                         |

## MATÉRIAUX À SOUDER

ASTM

A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D

API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

EN



10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M,  
S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1  
L210, L240, L290, L360

Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

### POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG