



CLASSIFICATION

EN ISO 14343-A; G 25 20; Wire Electrode; SFA/AWS A5.9; ER310; Wire Electrode

APPROBATION

EN 13479; CE

DIAMÈTRE (mm)

1 / 1,2

EMBALLAGE (kg)

15

GAZ DE BLINDAGE

Ar+1 à 2% CO₂

ANALYSE CHIMIQUE

Mn	C	Si	Ni	Cr
1.6 %	0.10 %	0.4 %	20.7 %	25.8 %

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Allongement	Condition	Limite élastique	Résistance à la traction
43 %	As Welded	390 MPa	590 MPa

MATÉRIAUX À SOUDER

ASTM

A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D

API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

EN



10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M,
S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1
L210, L240, L290, L360

Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG