



CLASSIFICATION

EN ISO 14343-A; G 19 9 L Si; Wire Electrode; SFA/AWS A5.9; ER308LSi; Wire Electrode; Werkstoffnummer; ~1.4316; Wire Electrode

APPROBATION

308L SA BT (M12); BV; EN 13479; CE; ER308LSi; CWB; 43.039.01; DB; VL 308 L (M13); DNV-GL; 0.8-1.2 mm; NAKS/HAKC; 04267; VdTÜV

DIAMÈTRE (mm)

0,8 / 1 / 1,2 / 1,6

EMBALLAGE (kg)

5 / 15 / 100 / 200 / 250

GAZ DE BLINDAGE

Ar + 1 à 2% CO₂

ANALYSE CHIMIQUE

Mn	Mo	Cu	C	Si	Ferrite FN	Ni	Cr
1.8 %	0.15 %	0.10 %	0.01 %	0.9 %	9 %	10.5 %	19.9 %

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Allongement	Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Gaz de protection
36 %	As Welded	400 MPa	570 MPa	-
25 %	As Welded	370 MPa	490 MPa	Tested at 350°C.

MATÉRIAUX À SOUDER

ASTM

A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D

EMT -

ZA du Ballon 90300 Offemont

tél : 33 (0)3 84 26 55 88

Adresse mail : contact@e-m-t.fr



API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

EN

10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M,

S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1

L210, L240, L290, L360

Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG