



Caractéristiques

- Avec un facteur de marche de 50% à 60A, la machine est conçue pour offrir une excellente portabilité et une très longue durée de vie grâce à son design robuste.
- Torche industrielle SL60QD 1Torch à déconnexion rapide par ATC® (Advanced Torch Connector) permettant un remplacement de la poignée ou le faisceau de la torche, grâce à la technologie SureLok® brevetée.
- Capacité de coupe recommandée allant jusqu'à 20mm avec une coupe de séparation maximal de 38mm et capacité de perçage de 20mm.
- Un grand écran à haute visibilité, bénéficiant de la technologie d'optimisation à gaz et avec indicateur de fin de vie des consommables.
- L'électrode à durée de vie prolongée de la série CutmasterBlack comprise pour augmenter la durée de vie des produits d'apport de 60 %
- Garantie de 3ans, la meilleure du marché, sur la source et de 1an sur la torche.



| Caractéristiques | |
|--|---|
| Intensité de sortie | 10 – 60 A, réglable en permanence |
| Taille de générateur recommandée | 15 kW (puissance totale) |
| Tension de circuit ouvert (OCV) | 300 V |
| Tension d'entrée | 400 Vca +/-10%, 50/60 Hz, tri |
| Facteur de marche nominal | 50 % à 60 A 60 % à 50 A 100 % à 40 A |
| Intensité | 13,2 A à 400 V |
| Câble d'alimentation et prise | 2,7 m |
| Câble de masse avec pince | 6 m de câble et raccord OKC 50 |
| Conditions requises pour le gaz | Air comprimé |
| Température de fonctionnement | 0° à 50°C |
| Plage de pression de l'air à l'entrée en fonctionnement | 6,2 à 8,6 bar |
| Conditions requises de flux d'air en litres par minute (coupage et gougeage) | 142 à 235 l/m |
| Découpe production | 20 mm |
| Épaisseur de sectionnement maximal | 38 mm |
| Cote de perçage | 20 mm |
| Facteur de marche de la torche SL60QD | 100 % à 60 A à un débit d'air de 190 l/m |
| Torches (compatibles avec le Cutmaster 60i) | Torche SL60QD 1Torch (fournie) Torche SL60/SL100 1Torch Torche motorisée SL100 1Torch Torche automatique SL100SLV 1Torch |
| Dimensions L x l x H | 536 x 199 x 359 mm |
| Poids | 16,8 kg |

| Spécifications de coupe | |
|--------------------------------|-------------------------------------|
| Épaisseur de tôle | Vitesse de coupe recommandée |
| 6 mm | 2030 mm/min |
| 13 mm | 660 mm/min |
| 16 mm | 480 mm/min |
| 19 mm | 360 mm/min |
| 25 mm | 150 mm/min |
| 32 mm | 110 mm/min |
| 38 mm | 110 mm/min |



ESAB Cutmaster 60I



EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr