



Pour souder tous les métaux, y compris l'aluminium en atelier ou sur site. Caddy® Tig 2200i AC/DC versions TA33 et TA34. En choisissant cette machine TIG, vous optez pour des amorçages réussis et pour un arc extrêmement stable. Tous les métaux peuvent être soudés avec une qualité maximum. L'acier, l'inox et l'aluminium peuvent être soudés jusqu'à l'épaisseur 5 mm.

Caractéristiques techniques

	Tig 2200i AC/DC	
Alimentation, V/Phase	230/1 50Hz	
Fusible (lent) A	16	
Section câble alimentation, Ø mm ²	3 x 2.5	
Facteurs de marche (t° ambiante de 40°C.)		
à 20%, TIG, A/V	220/18,8	
à 60%, TIG, A/V	150/16,0	
Plage de réglage TIG AC/DC	3-220	
Plage de réglage MMA	4-160	
Tension à vide, V DC		
VRD inactive	46-60	
VRD active	<35	
Facteur de puissance à 100% en TIG	0,99	
Rendement à 100% en TIG	66 %	
Dimensions extérieures mm, Lxlxh	418x188x345	
Poids, kg	15	
Classe de protection	IP 23	
Température d'opération, °C	-10 à +40	
Refroidisseur CoolMini :		
Capacité de refroidissement, W, l/min à 40°C	700/1,0	
Volume de liquide, l	2,2	
Débit maxi, l/min	2	
Pression maxi, 50/60 Hz, bars	2.3 bar	
Poids, kg	6,7	
Dimensions extérieures Lxlxh, mm	418x188x137	
Panneaux de commandes :	TA34 AC/DC	TA33 AC/DC
Pente de montée, secondes	0-10	-
Pente de descente, secondes	0-10	0-10
Pré gaz*, secondes	0-5	0-5
Post gaz, secondes	0-25	0-10
Fréquence de pulsation DC, sec.	0,01-2,5	-
Temps micro pulsation*, sec.	0,001-0,250	-
Fréquence AC, Hz	10-150	-
Balance AC, %	50-98	70
Epaisseur à souder DC, mm	-	01,1-7,3
Epaisseur à souder AC, mm	-	0,1-5,5



ESAB Caddy TIG 2200i



EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr