

- Possibilité de souder les aciers doux et inoxydables, l'aluminium, et de soudo-braser en MIG.
- QSet™, réglage d'arc intelligent, assure une qualité suivie et une utilisation aisée
- Dispose d'un PFC (correction du facteur de puissance) et est conforme aux exigences européennes sur les harmoniques = utilise l'énergie efficacement - forte puissance
- Changement facile de polarité = possibilité d'utiliser les fils fourrés sans gaz
- Équipé de la torche de haute qualité ESAB MXL 180, de longueur 3 m

## Caractéristiques techniques

<b>Tension secteur, V/ph Hz</b>	230 +/-15% / mono. 50/60
<b>Fusible (lent), A</b>	16
Disjoncteur automatique modulaire (MCB) EN 60898 type B	20
<b>Câble d'alimentation (section mm<sup>2</sup>)</b>	3x2,5
<b>Courant maximal de soudage, A</b>	200
<b>Charge permise à</b> avec facteur de marche de 25%, A/V	180 /23
<b>Plage de réglage, A</b>	30-200
<b>Tension à vide, V</b>	60
Vitesse du fil de soudure, m/min	2 – 12
<b>Facteur de puissance à courant maximal</b>	0,99
<b>Rendement à courant maximal, %</b>	82
Taille maximum de bobine de fil, mm (kg)	200 (5)
<b>Puissance à vide, W</b>	15
<b>Dimensions (Long. x larg. x Haut.), mm</b>	449 x 198 x 347
<b>Poids avec torche et câbles, kg</b>	11,5
<b>Indice de protection</b>	IP23C
<b>Classe d'application</b>	S
<b>Normes</b>	CEI/EN 60974-1, 60974-5 EN 60974-10
<b>Température d'utilisation, °C</b>	-10 à +40



ESAB Caddy MIG C200I



EMT -  
ZA du Ballon 90300 Offemont  
tél : 33 (0)3 84 26 55 88  
Adresse mail : [contact@e-m-t.fr](mailto:contact@e-m-t.fr)