



Cette version est conçue pour l'application d'une tête de poinçonnage pour réaliser des trous, des nervures, des grignotages, des fentes à persiennes en retour, des coupes droites, etc. La possibilité d'activer l'unité de découpe ou de poinçonnage se fait au moyen d'un bouton inverseur spécial. La capacité de coupe est de 4 mm d'épaisseur, tandis que l'angle de coupe varie de 30 ° à 140 °. La caractéristique la plus importante de l'encocheuse à angle variable, est le réglage automatique du jeu entre les lames de 1 à 4 mm d'épaisseur. La coupe peut partir du haut des lames ou de la base, de plus le système de l'autorégulation de l'espace entre les lames supérieures et inférieures permet de couper simultanément différentes épaisseurs. La machine est équipée d'un système de verrouillage hydraulique de la lame.

Donnée techniques :

- Dimensions du plan de travail : 950X800 millimètre
- Longueur de la lame : 220 millimètre
- Réglage de l'angle : 30-140 °
- Épaisseur de coupe max R : 42 / mm²4 mm
- Épaisseur de coupe max R : 60 / mm²3 mm
- Cycles par minute (pour la longueur totale des lames) : 40
- capacité maximale de poinçonnage : 30×3,5 Ø mm
- capacité maximale poinçonnage (facultatif) : 40×2 Ø mm
- Profondeur de poinçonnage max : 350 millimètres
- Carrés avec tige d'arrêt : 2
- Jeu de lames de fer à 15 ° : 1
- Jeu de lames de fer à 30 ° : 1
- Paire de porte-flans mécaniques : optionnel
- Support de flan mécanique pour carré : optionnel
- Limiteur de course mécanique : optionnel
- Dimensions hors tout - Largeur : 950 millimètre
- Dimensions hors tout - Profondeur : 1000 millimètres
- Dimensions hors tout - Hauteur : 1260 millimètre
- Poids : 880 kilogrammes



Encocheuse multifonction



EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr