



CLASSIFICATION

SFA/AWS A5.1; E6013; EN ISO 2560-A; E 42 0 RC 11

APPROBATION

2; ABS; 2; BV; EN 13479; CE; 10.105.06; DB; 2; DNV; 2Y; GL; 2; LR; 03086; VdTÜV; 2; RS

DIAMÈTRE

2,5 / 3,2

EMBALLAGE

2,5kg / 5kg

GAZ DE BLINDAGE

Ar+1 à 2% CO₂

TYPE DE REVETEMENT

IMPERIAL_Rutile-cellulosic covering

COURANT DE SOUDAGE

AC, DC-(+)

ANALYSE CHIMIQUE

Mn	C	Si
0.60 %	0.08 %	0.40 %

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Condition Gaz de protection	Allongement	Limite élastique	Résistance à la traction
As Welded AWS	-	-	-
As Welded ISO	26 %	450 MPa	520 MPa



MATÉRIAUX À SOUDER

ASTM

A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D
API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

EN

10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M,
S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1
L210, L240, L290, L360

Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG