



CLASSIFICATION

Hors normes

DIAMÈTRE (mm)

1,6 / 2,5 / 3,2

EMBALLAGE (kg)

1,70 / 2,20 / 4,57

CONDITIONS D'EMPLOI

En gougeage, placer l'électrode au contact de la pièce en formant un angle de 20° environ, donner un mouvement de va-et-vient pour faire couler le métal fondu. Incliner la pièce si possible afin de favoriser l'écoulement du métal fondu.

Electrode	ØxL (mm)	3,2x350	4,0x450
Intensité	(A)	200	250