



## CLASSIFICATION

EN ISO 3581-A; E 19 12 3 L R 1 2; SFA/AWS A5.4; E316L-17; CSA W48; E316L-17; Werkstoffnummer; 1.4430

## APPROBATION

E316L-17; ABS; 316L; BV; EN 13479; CE; CSA W48: E316L-17; CWB; 30.039.06; DB; VL 316 L; DNV-GL; 316L; LR; 2.5-4.0 mm; NAKS/HAKC; UNA 272580; Seproz; 00262; VdTÜV

## DIAMÈTRE (mm)

1,6 / 2,5 / 3,2

## EMBALLAGE (kg)

1,70 / 2,20 / 4,57

## GAZ DE BLINDAGE

Ar+1 à 2% CO<sub>2</sub>

## COURANT DE SOUDAGE

DC+, AC

## ANALYSE CHIMIQUE

Mn	Mo	C	Si	Ferrite FN	Ni	N	Cr
0.6 %	2.6 %	0.02 %	0.8 %	6 %	11.0 %	0.10 %	18.1 %

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Allongement	Condition	Gaz de protection	Limite élastique	Résistance à la traction
40 %	As Welded	ISO	460 MPa	570 MPa
-	As Welded	AWS	-	-



## TYPE DE REVETEMENT

Acid Rutile

## MATÉRIAUX À SOUDER

ASTM

A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D  
API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

EN

10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M,  
S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1

L210, L240, L290, L360

Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

## POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG