



Cintreuse de tubes est équipée de technologies de pointe en matière de cintrage sans noyau de tubes et de profilés, capables de plier à droite et à gauche avec des matrices spéciales. Il permet le traitement de tuyaux d'un diamètre **de 8 mm à 168 mm**, et est capable de se plier à 180 ° avec une qualité de finition maximale, avec un rayon minimum de 3 x Ø de tuyau. Toutes les machines sont fabriquées en acier monobloc et les matrices sont usinées dans du solide.

Le système de formage arrière spécialement conçu permet moins d'efforts mécaniques et un traitement beaucoup plus rapide que les machines appartenant à la même catégorie, garantissant d'excellentes finitions même avec les épaisseurs les plus minces.

Utilisation extrêmement simple et rapide grâce au logiciel spécialement créé pour nos machines, capable de sélectionner 99 programmes avec 5 angles de pliage chacun et avec correction automatique du retour élastique. Il vous permet également de sauvegarder vos projets en tant que programmes répétables.

Moteur	KW 2	KW 4	KW 2,2	KW 3,5	KW 5,5
Vitesse de rotation	5 g / 1 pi *	5 g / 1 pi *	3 g / 1 pi *	1 g / 1 **	0,5 g / 1 pi *
Engrenages	En bain d'huile	En bain d'huile	En bain d'huile	En bain d'huile	En bain d'huile
Poids	210 kilogrammes	280 kilogrammes	800 kilogrammes	1050 kilogrammes	2500 kilogrammes
Dimensions	600 x 500 x 950 h.	850 x 620 x 890 h.	900 x 800 x 1000 h.	1 200 x 900 x 1 200 h.	1700 x 1400 x 1600 h.
FE 430	60 x 4	76 x 3	90 x 6	114 x 8	168 x 7
Aluminium	60 x 8	76 x 6	90 x 10	140 x 7	168 x 10
Acier inoxydable AISI 304	60 x 3	70 x 3	90 x 4	114 x 6	168 x 5,5
Journée FE 430	45	50	65	85	110

