



**DIAMÈTRE (mm)**

Ø1,5 - Ø2 - Ø3 x 500mm

**EMBALLAGE (kg)**

Nous contacter

**ANALYSE CHIMIQUE**

% ARGENT	% CUIVRE	% ZINC	% ÉTAIN	% Aluminium
	59,5%	40,25%		

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

INTERVALLE DE FUSION °C	TEMPÉRATURE DE TRAVAIL °C
890 - 900	900

**MATÉRIAUX À SOUDER**

Acier, Inox, Cuivre, Bronze, Laiton, Nickel (Machines Agricoles, Serrurerie, Chauffage)

**DÉCAPANT POUR BAGUETTES NUES**

Décapant Bronze Poudre