



La G-Tech d'ESAB est une affuteuse d'électrodes au tungstène disposant d'un système unique d'affutage avec arrosage encastré. C'est la protection la plus efficace contre les poussières de tungstène thorié. De plus l'affutage est extrêmement précis ce qui améliore les amorçages et la stabilité de l'arc. Récupération automatique de la poussière d'affutage souillée. Il n'est pas nécessaire de disposer d'un système d'extraction des poussières. Tout l'affutage s'opère sur le bord de la roue en diamant et assure un sens d'affutage correct le long de l'axe de l'électrode. Durée de vie accrue de la pointe de l'électrode. Arc de soudage concentré. Le risque d'oxydation de l'électrode au tungstène pendant l'affutage est réduit. Meilleur soudage TIG avec un arc stable et un niveau de pénétration cohérent. Réglage de l'angle d'affutage et position à 90° pour aplatir la pointe de l'électrode Le G-Tech d'ESAB est disponible dans les versions suivantes monophasées : 230V 50Hz, 115V 50Hz et 115V 60Hz (agrée CSA).

