



- Conçues pour le soudage TIG de qualité en aciers alliés, non-alliés, inoxydables, cuivreux.
- Faciles à utiliser - Toutes les fonctions sont présentées de manière claire et logique.
- Fonction ESAB 2 programmes - Possibilité de préprogrammer et de changer de programme pendant le soudage.
- Soudage en TIG pulsé (TA34) - Contrôle de l'énergie et du bain de soudure.
- Micro Pulsation (TA34) - Minimise la zone affectée thermiquement, en particulier sur les fines épaisseurs.
- Fonctions MMA - Départ à chaud et Arc Force sont réglables.
- ArcPlus™ II - Fonction intégrée en soudage MMA. Un arc plus stable, générant moins de projections. Arc mieux dirigé permettant de meilleurs résultats lors du soudage en passes balayées.
- Possibilité d'utiliser de longs câbles d'alimentation - Rayon de travail considérable.
- Utilisation sur groupes électrogènes régulés.

|   | <b>Caddy™ Tig 1500i</b>                         | <b>Caddy™ Tig 2200i</b> |
|---|---|-------------------------|
| <b>Alimentation V/ph Hz</b>                       | 230/1 50/60                                     | 230/1 50/60             |
| <b>Fusible (lent), A</b>                          | 16  | 16                      |
| <b>Capacité minimum groupe électrogènes (KvA)</b> | 10  | 12                      |
| <b>Câble d'alimentation (Section mm2)</b>         | 3x2,5   |                         |
| <b>Charge admissible à 40°C, TIG</b>              |   |                         |
| 25% facteur de marche, A/V                        | 150/16  | 220/18,8                |
| 60% facteur de marche, A/V                        | 120/14,8  | 150/16,0                |
| <b>Charge admissible 40°C, MMA</b>                |   |                         |
| 25% facteur de marche, A/V                        | 150/26  | 170/26,8                |
| 60% facteur de marche, A/V                        | 100/24  | 130/25,2                |
| <b>Plage de réglage TIG (DC), A</b>               | 3 - 150   | 3 - 220                 |
| <b>Plage de réglage MMA (DC), A</b>               | 4 - 150   | 4 - 170                 |
| <b>Tension à vide, V</b>                          | 72  | 72                      |
| Facteur de puissance au courant max. MMA          | 0,98  | 0,99                    |
| Facteur de puissance au courant max. TIG          | 0,98  | 0,99                    |
| Rendement au courant max. MMA %                   | 80  | 81                      |
| Rendement au courant max. TIG %                   | 77  | 75                      |
| <b>Dimensions L x l x H, mm</b>                   | 418 x 188 x 208                                 | 418 x 188 x 208         |
| <b>Poids, kg</b>                                  | 9,2   | 9,4                     |
| <b>Indice de protection</b>                       | IP 23   | IP 23                   |
| <b>Classe d'application</b>                       | S   | S                       |
| <b>Normes</b>                                     | IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-3, IEC/EN 60974-10 |                         |
| <b>Température d'utilisation, °C</b>              | -10 à +40                                       |                         |